

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
--

DIAMETRE : 1,2 MM	DATE / DATUM : 16.12.2009
--------------------------	---------------------------

DESIGNATION MIGWELD : ML Cu Al 8 Ni6	LOT / CHARGE / BATCH : 86E017505
DESIGNATION CLIENT: MIG CUA18Ni6 / KS300-15KG	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %											UNSPEC ELEMENTS
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL
Be £ 0.0008 - Cu remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	Zr	Al	Ni	
	0,05	3,100	Solde	1,300	0,06	0,0080	0,001	-----	9,10	4,30	

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuAl8Ni6	2.0923			

Etabli par :
Le :
Visa :

A Longvic le : 18.12.09
E. HONYIGLOH
Responsable Assurance Qualité